

SICO – SOFTWARE DE GESTION



MODULO DE PRODUCCION

SOINFO S.A.



Almacenes



Ventas



Compras



Tesorería



Producción



Planillas



Contabilidad



Configuración

PRODUCCIÓN

OPERACIONES BASICAS



- Registro de Tablas para módulo producción
- Registrar los Centros de Producción
- Registrar la formulación o recetas
- Paso 1: Registrar las Ordenes de Trabajo
- Paso 2: Retirar Materiales para la OT
- Paso 3: Registrar tareo de la Mano de Obra
- Paso 4: Registrar el Parte de Producción
- Paso 5: Revisar la Hoja de Costos

PRODUCCIÓN



TABLAS DE PRODUCCION

PRODUCCIÓN

OPERACIONES BASICAS



- Se necesitan 4 Tablas para producción
- Gastos Fabricación: concepto GIF que servirá para adicionar un porcentaje al costo directo del producto.
- Máquinas: Relación de principales máquinas que participan en producción
- Recursos de producción: Los cargos o funciones que se realizan en la producción
- Tipos de Formulación: Tipos de productos a producir (P. Terminado, P. en proceso)

Configuración



Tablas



Usuarios

Mantenimiento de Tablas ☰

Tablas Mostrar: PRODUCCION ▼

Código	Nombre
GTO	GASTOS FABRICACION
MAQ	MAQUINAS
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION
TFR	TIPOS DE FORMULACION

Maquinas

Código	Descripción
000	NO DEFINIDO
002	PRENSADORA
001	TORNO 2 TN

Salir

Configuración



Tablas



Usuarios

Mantenimiento de Tablas ✕

Tablas Mostrar **PRODUCCION** ▼

Código	Nombre
GTO	GASTOS FABRICACION
MAQ	MAQUINAS
RCP	RECURSOS DE PRODUCCION
TFR	TIPOS DE FORMULACION

Tipos De Formulacion

Código	Descripción
000	NO DEFINIDO
002	PROD. EN PROCESO
001	PROD. TERMINADOS

Salir

PRODUCCIÓN



CENTROS DE PRODUCCIÓN

PRODUCCIÓN

CENTRO DE PRODUCCION



- Son las áreas o procesos de Producción (corte, ensamblaje, soldadura, etc.)
- Debemos definir los tipos de recurso, la tarifa día (valor por 8 hrs), el volumen estimado de producción en caso se pueda medir(opcional)
- Mencionar la(s) máquina(s) que participan, la tarifa día (valor de desgaste o depreciación diaria), el volumen estimado de producción, si fuera posible determinar(opcional)

Producción



Centro Prod.



Formulación



Planificación



Notificación



Costos



Reportes



Salir



Código 0000000001

Estado Activo

Descripción AREA DE PRODUCCION

Recurso	Cantidad	Tarifa/Día	
OPERARIOS	5.0000	35.0000	▲
MAQUINISTA	2.0000	40.0000	
			▼



Máquina/Equipo	Tarifa/Día	
MAQUINA PRENSADORA 2 TN	20.00	▲
		▼



Observaciones

SE CREA UN SOLO CENTRO DE PRODUCCION



Actualizar



Listar



Salir

Consultar por



Detalle Centro de Producción

Recurso	OPERARIOS
Cantidad	5.0000
Moneda	NUEVOS SOLES
Tarifa/Día	35.0000
Volumen/Día	0.00

Detalle Máquina/Equipo

Máquina	MAQUINA PRENSADORA 2 TN
Moneda	NUEVOS SOLES
Tarifa/Día	20.0000
Volumen/Día	0.00

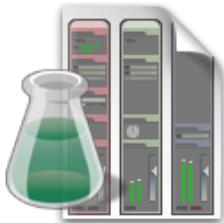
PRODUCCIÓN



REGISTRO DE FORMULACION

PRODUCCIÓN

REGISTRO DE FORMULACION



- Es el recetario o listado de materiales de los Producto a producir
- Listado de Componentes y Materiales (materia prima, insumos, suministros, etc.)
- Indicar la ruta de Producción y el tiempo estimado de Producción
- Al terminar relacionar con la tabla de Productos en almacén

Producción



Centro Prod.



Formulación



Planificación



Notificación



Costos



Reportes



Salir

Código Estado Activo

Descripción

Fecha Factor

Tipo

Adjunto

Componentes/Materiales

Codigo	Producto	Unidad	Cantidad
SU01000008	BROCA 9/64" (3.57 mm.)	UND	1.000000
MP00800002	ACUMULADOR ref. 24 X 270MM	UND	5.000000

+
✎
-

Ruta/Centro de Producción

Codigo	Centro de Producción	Secuencia	H. Hombre	H. Máquina
0000000001	PRODUCCION	001	14.0000	0.0000
			14.0000	0.0000

+
✎
-

Observaciones

formula del producto calder

Actualizar Listar Salir

Consultar por



Material

Servicio

Producto "S" ELECT 1.50MT ALTURA - GRAFI STAND

Und. Medida UND.

Cantidad 1.000000

% Peso 0.00

% Merma 0.00

Formulación CALDERO 800 KG

Costo Servicio

Moneda

Importe 0.0000

Consultar por



Almacenes



Productos



Equivalencias



Movimientos



Reportes



Reposición



Stock



Toma Inventario



Fórmula/Receta

Datos Principales

Datos Adicionales

Otros

Afecto I.S.C. No % I.S.C.
Percepción No % Percepción
Afecto IG**V** Si % IG**V**
Reposición No Servicio No
Control Lotes No Exceso N/I por O/C No
Obsequio No Control Series No
Form./Recetario No Detalle Características No
Kit Promoción No

Destinado a

Venta Compra

Tasas Arancelarias

% Ad 1 % Ad 2

Stock

Controlar Stock Si
Stock Mínimo
Stock Máximo

Ultimo Costo

Mon. Nac. Fecha
Mon. Ext. Fecha

Producción Si Plazo (días)
Formulación



Grabar



Caract.



Provee.



C. Barra



Listar



Salir

Consultar por



PRODUCCIÓN

PASO 1:

REGISTRO DE ORD. TRABAJO



PRODUCCIÓN



PASO 1: ORDENES DE TRABAJO

- OT Por Ventas (según PEDIDOS)
- OT Por Otros (Reposición de Stock)
- Costo Estimado de producción
- Aprobación de materiales y Aprob. de OT para que pase a producción

Producción



Centro Prod.



Formulación



Planificación



Notificación



Costos



Reportes



Salir

Orden de Trabajo

Número: 000000001
 Fecha: 01/11/2009

Por Venta Iº Pedido Fecha: //
 Otros Tipo Formul.: TERMINADOS F. Aprob.: // : : .

F. Inicio: 01/11/2009 Turno: MAÑANA
 F. Entrega: 07/11/2009 Doc. Referencia:

Arch. Adjunto

Código	Producto	Por Producir	Fórmula
PT00600002	CALDERO DE 800 KG	2.0000	CALDERO 800 KG
Observaciones		Total	2.0000
<input type="checkbox"/> Dar por Terminado Fecha: // : : .		<input type="button" value="Actualizar"/>	
		Consultar por:	

Detalle Orden de Trabajo (por Otros)

Producto: CALDERO DE 800 KG
 Und. Med.: UND

Almacén: Stock: 0.0000

Formulación: CALDERO 800 KG

Batch Ilo Cantidad: 0.00 Factor: 1
 Cantidad a Producir: 2.0000 Und. Med.: UNIDADE

Consultar por:

LISTADO COMPONENTES/MATERIALES O/T N° 0000000001-2009

CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	% PESO	% MERMA	CANTIDAD	IMPORTE M.E.	
						UNITARIO	TOTAL

PRODUCTO: CALDERO DE 800 KG - CANT. A PRODUCIR: 2.0000

LINEA: MP-MATERIA PRIMA

MPO1300001	PLANCHA LAF 0.40 X 905 X 2400 MM	UND			10.0000	47.5000	475.00
MPO1300002	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X 2400 MM	UND			6.0000	65.8250	393.75
						TOTAL LINEA	868.75
						TOTAL MATERIAL	868.75
						TOTAL MANO OBRA	41.02
						TOTAL GASTO FABRICACION	0.00
						TOTAL COSTO	909.77
						COSTO UNITARIO M.E.	454.88
						COSTO UNITARIO M.N.	1 455.63

Lista de Materiales

Código	Material	U.M.	Stock	Comprometido	Cantidad	Diferencia
MP01300001	PLANCHA LAF 0.40 X 905 X 2	UND	-11.0000	90.0000	10.0000	-111.0000
MP01300002	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X	UND	206.0000	30.0000	6.0000	170.0000
PP01200269	ANILLO BICONICA 7/16 ALUMI	UND	229.0000	23.0000	2.0000	204.0000







Recalcular Stock

Recalcular Materiales



Actualizar



Listar



Salir

Planificación

Tipo Formulación: TERMINADOS Mostrar: TODAS

Ordenado por: FECHA ENTREG

Nº O/T	Fecha	F. Entrega	Estado	Apr.
000000011	20/01/2010	/ /	PLANIFICACION	
000000001	01/11/2009	07/11/2009	TERMINADO	X
000000002	11/11/2009	11/11/2009	PRODUCCION	X
000000003	11/11/2009	11/11/2009	PLANIFICACION	
000000004	01/12/2009	01/12/2009	PRODUCCION	X
000000005	21/12/2009	21/12/2009	PRODUCCION	X
000000008	29/01/2010	29/01/2010	PRODUCCION	X
000000009	26/02/2010	26/02/2010	PLANIFICACION	

Orden Trab.

Aprobar

Anular

Materiales

Listado O/T

Salir

Aprobar Orden de Trabajo

¿Desea aprobar Orden de Trabajo Nº 000000009?

Si No

PRODUCCIÓN

PASO 2: SALIDA DE MATERIALES



PRODUCCIÓN

PASO 2: SALIDA DE MATERIALES



- OT aprobadas se pueden descargar
- Relacionar N/S con OT de producción.
- Solo descarga productos con Stock
- Otras salidas serán identificadas por OT

Nota de Salida

Número 0000000408

Fecha 14/07/2010

Por Venta

Tipo Doc.

Nº Doc.

Otros

Nº Doc. Ref.

Fecha

Almacén ALMACEN PRINCIPAL

Respon. NO DEFINIDO

T. Movim. FORMULACION / PRODUCCION

Nº O/T 0000000009

Código	Cód. Proveedor	Descripción	Cant. Salida
MP01300002	PLANCHA	PLANCHA LAF 0.40 X 1200 X 2400 MM	30.000

Total Items 1

Total Cantidad 30.000

Observaciones

Empty text area for observations.

 Actualizar

 Cód. Barra

 Listar

 Salir

Consultar por

Search input fields.



PRODUCCIÓN

PASO 3:

REGISTRO DE

TAREO M.OBRA



PRODUCCIÓN

PASO 3: TAREO DE MANO DE OBRA



- Registro de Trabajadores detallando :
Centro de Producción, tipo de recurso, maquina, OT y tiempo (horas)
- El tiempo costeo la MANO de OBRA.
- El tareo debe estar CERRADO para que se incluya como costo en la Hoja de Costos

PRODUCCIÓN

PASO 4: REGISTRO DE PARTE PRODUCCION



PRODUCCIÓN



PASO 4: PARTE DE PRODUCCION

- Cantidad producida de OT
- Se puede notificar producción total o parcial
- Ingreso automático de productos al almacén
- Carga información a la Hoja de Costos

PRODUCCIÓN

PASO 5:

REVISION DE HOJA DE COSTOS



PRODUCCIÓN

PASO 5: HOJA DE COSTOS



- Reporte De COSTOS
- Cantidad producida (Inf. Parte producción)
- Costo materiales y componentes (se valoriza con la nota de salida)
- Costo Mano de Obra (Inf. Registrada en Tareo)
- Costo Directo (Materiales + Mano de Obra)
- Gastos de Fabricación (% o acumulado por Compras)

1

Producción



Centro Prod.



Planificación

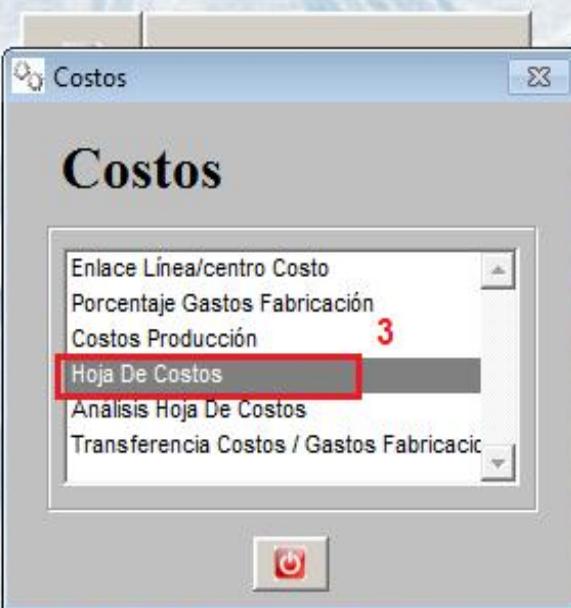


Costos

2



Salir



Hoja de Costos

Período

Año 2011

Mes Junio

Tipo Formulación TERMINADOS

Expresado en NUEVOS SOLES

Gasto Fabricación

Factores

Gasto Mes

Distribución

Costo Directo

Unidades Producidas

1

2

3

HOJA DE COSTOS (COSTO DIRECTO)

TIPO FORMULACION: TERMINADOS

JUNIO 2011

EXPRESADO EN NUEVOS SOLES

PRODUCTO			CANTIDAD PRODUCIDA	COSTO MAT./COMP.	COSTO MANO DE OBRA	TOTAL COSTO DIRECTO	GASTO FAB. DIRECTA	GASTO FAB. INDIRECTA	TOTAL COSTO	COSTO UNITARIO
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	U.M.								
LINEA: PRODUCTO TERMINADO						GASTO MES SI.	100.00			
TIPO: STAR										
PR02000001	CONGELADORA MAXFRIO MF-220 Lts. Star	UND	1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00	111.40	111.4000
	TOTAL TIPO		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		
	TOTAL LINEA		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		
	TOTAL GENERAL		1.00	11.40	0.00	11.40	0.00	100.00		